



大和薬品株式会社

〒981-3408 宮城県黒川郡大和町松坂平8丁目3-2

TEL : 022-345-3001(代表)

FAX: 022-345-3906



<https://www.daiwa-yakuhin.com/>

Sustainable
DAIWA
Environment Management System



大和薬品株式会社



大和薬品株式会社
代表取締役
黒田 卓郎

大和薬品株式会社は化学工業薬品の製造販売の事業活動を通して環境パフォーマンスを向上する為にEMSの継続的活動を推進し、汚染の予防や資源の有効利用、SDGs活動を通し地球環境の保護を図り循環型の社会を目指します。

大和薬品株式会社は、1953年に仙台市青葉区で創業致しました。その後、同市宮城野区に工場・物流倉庫を構え、約60年間地域に根ざした事業活動を行ってきました。

2015年、現在の大和町松坂平（仙台北部中核工業団地）に移転。産業廃棄物中間処理施設を構え「廃棄物の再資源化」、「SPやOEM」、延いては「サーキュラーエコノミー」や「カーボンニュートラル」の実現を目指した事業に注力し、化学工業薬品の製造販売を基本としながらも、弊社にしか出来ない環境事業構築に取り組んでおります。

大和町のシンボル七ツ森は、七つの山の総称で各山頂には「薬師如来」が祀られています。大和町で化学工業薬品製造販売を事業とする大和薬品が、この地で事業を展開していくことにご縁を感じています。地球上の水が形を変えて循環するように、大和薬品は化学工業薬品の製造、販売、回収、リサイクルで資源循環を行い、七ツ森の自然、更には地球環境を守り、未来へとつないでまいります。

表紙 Photo/ 大和町の七ツ森
黒田 卓郎 撮影



大和薬品のツバメマーク。
東北の冬があげ、春の喜びを告げる
ツバメのように、お客様の元へ
希望の光（品）を迅速にお届けします。

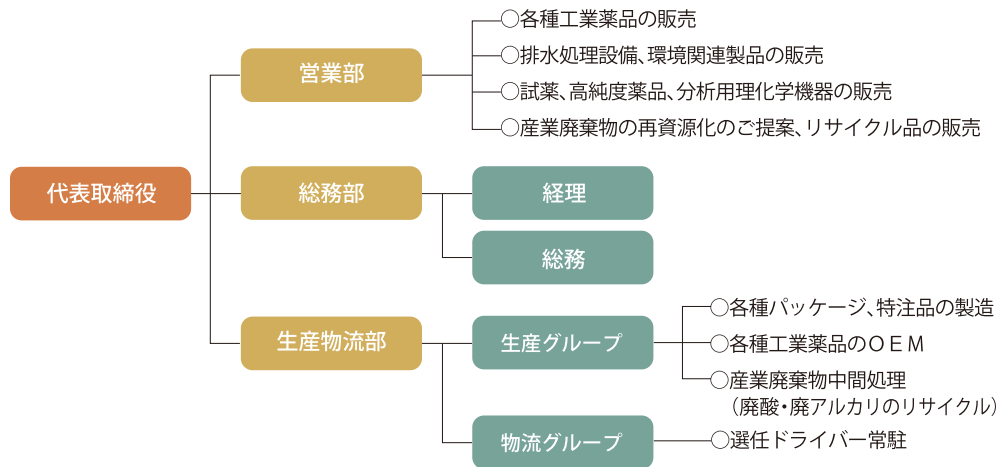


会社概要 Trading Partners

企業名	大和薬品株式会社
代表者	代表取締役 黒田 卓郎 取締役 後藤 俊明
設立	1953年6月16日
資本金	2,000万円
所在地	本社 〒981-3408 宮城県黒川郡大和町松坂平8丁目3番2号 TEL：022-345-3001（代表） FAX：022-345-3906 URL：https://www.daiwa-yakuhin.com/
売上高	1,937百万円（2023年5月期）
従業員	21名（2023年8月現在）
土地・建物	本社土地 8,743㎡ 本社建物 1,282㎡
関連会社	大和クリーンケミカル株式会社
取引先銀行	七十七銀行扇町支店、商工組合中央金庫 仙台支店

会社沿革 Trading Partners

- 1953年 仙台市青葉区二日町に設立
- 1967年 仙台市宮城野区日の出町に物流倉庫及び工場を建設
- 1982年 営業所、物流倉庫、工場を日の出町に統合
- 2005年 ISO14001の認証を取得
- 2006年 本社事務所を新築
- 2011年 東日本大震災により倉庫2棟が大規模半壊、11月に建替え
- 2014年 代表取締役 黒田卓郎が宮城県毒劇物協会の会長に就任（任期2年）
- 2015年 大和町松坂平（仙台北部中核工業団地）に移転
- 2019年 株式会社江奈が物流を担うため敷地内に駐在
- 2022年 創業70周年 SDGs キックオフ宣言
- 2023年 営業部クリーンシステムグループを大和クリーンケミカル株式会社として分社化



大和薬品 社屋

○ 危険物倉庫

各種溶剤の他、感染防止アルコール製剤などを保管しております。



危険物倉庫

○ 安全対策

- ・スマホ対応ライブカメラの設置(5台)
- ・薬品漏洩対策

薬品漏洩時には、40㎡地下ピットに回収し、外部への流出を防止します。

タンクヤードは24時間pH測定装置にて監視し、異常時にはパトランプが作動します。



ライブカメラ



パトランプ

お客様のご要望にお応え出来る在庫管理

薬品タンク10種類 20基、

ポリ缶、ドラム缶、1㎡コンテナ、タンクローリー、必要な分をいつでも

○ タンク

- ・濃硫酸……………15㎡、20㎡ …… 各1基
- ・75%硫酸…………… 20㎡ …… 2基
- ・25%苛性ソーダ…………… 20㎡ …… 1基
- ・次亜塩素酸ソーダ…………… 20㎡ …… 1基
- ・ポリ塩化アルミニウム…………… 20㎡ …… 1基
- ・副生リン酸……………10㎡、15㎡、20㎡ …… 各1基
- ・塩化第二鉄液…………… 10㎡ …… 1基
- ・35%尿素水…………… 20㎡ …… 1基

- ・NP混合液(栄養剤)…………… 30㎡ …… 1基
- ・塩化アルミ…………… 20㎡、30㎡ …… 各1基
- ・RO水…………… 10㎡ …… 1基
- ・上水…………… 10㎡ …… 1基
- ・廃酸…………… 20㎡ …… 1基
- ・特管廃酸…………… 10㎡ …… 1基
- ・特管廃アルカリ…………… 10㎡ …… 1基
- ・タマブラン(高濃度石灰乳)…………… 20㎡ …… 1基



薬品タンク 10種類 20基

○ その他

- ・硫酸希釈装置…………… 1基
- ・純水製造設備…………… 1式
- ・3㎡PE製溶解槽…………… 1基
- ・6㎡SUS製溶解槽…………… 1基
- ・6㎡SUS製溶解槽(加熱対応)…………… 1基
- ・10㎡PE製溶解槽…………… 1基
- ・10㎡廃酸・廃アルカリリサイクル設備…………… 1基
- ・40㎡排水処理地下ピット…………… 1基
- ・3㎡排水処理設備…………… 1基
- ・40tトラックスケール…………… 1台
- ・毒劇物倉庫…………… 1棟
- ・危険物倉庫…………… 1棟

- ・3㎡FRP製ローリー…………… 1基
- ・4㎡FRP製ローリー…………… 1基
- ・9㎡FRP製ローリー…………… 1基



40tトラックスケール

東北の経済・商業の要 都の都仙台から北に約20km
敷地内に物流を担う株式会社江奈が駐在し
地の利と物流体制でCO2削減とコストダウンに

供給 / 物流部門 Supply system

大和、大衡ICから車で5分の地の利を活かし、東北自動車道・三陸自動車道・常磐自動車道・秋田自動車道を利用した陸送システムを構築しています。



安心・安全な品質と在庫管理でお客様の負担を軽減。また、BCP対策にも対応。災害時や緊急時にもお客様のサポートに努めます。

薬品の濃度調整、溶解、混合
産業廃棄物の再資源化、資源の有効活用をご提案

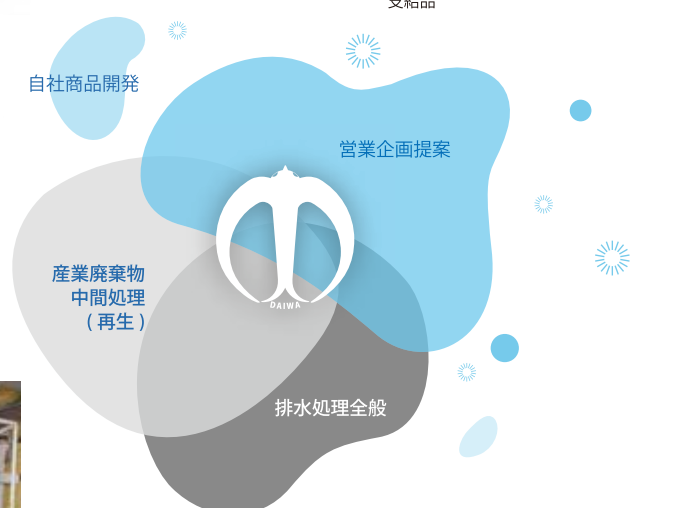
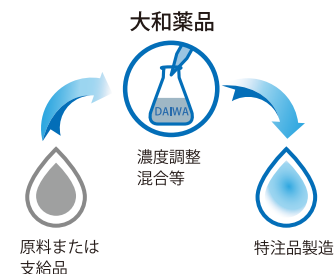
プライベートブランド販売

各種ポリ容器（パッケージ）品、バックインボックス品
日本薬局方準拠精製水
希釈品（希硫酸、特注品）



企画提案

お客様のニーズに合わせて薬品の濃度調整、溶解、混合を行います。OEMを承ります。



産業廃棄物中間処理装置

廃酸・廃アルカリ類の再資源化



取扱商品

○各種工業用薬品の販売

物流倉庫からの小口配送も行っております。
毒劇物倉庫 196 m³、危険物倉庫 72 m³ (指定数量 46 倍)

○各種工業用薬品の製造販売

ポリ缶、ドラム缶、1 m³コンテナ、3 m³・4 m³・9 m³ローリーでの供給体制を整えています。
薬品の濃度調整、固形薬品の溶解、薬品の混合のご要望にもお応え出来ます。

■自社商品のご紹介

自社製品

10%～75%硫酸
ポリ塩化アルミニウム
次亜塩素酸ソーダ
塩化アルミ
35%塩酸
75%リン酸
塩化第二鉄液
50%副生リン酸
25%苛性ソーダ
尿素水
尿素・リン酸混合液
精製水
各種特注品
OEM 品



バッグインボックス入り製品 各種
精製水・次亜塩素酸ソーダ
PAC(ポリ塩化アルミニウム)

■取次商品のご紹介

無機薬品

濃硫酸
10%～75%硫酸
硝酸
リン酸
フッ酸
苛性ソーダ
消石灰
苛性カリ
ソーダ灰
重炭酸ソーダ
塩化カルシウム
水酸化アルミ



ポリ缶入り製品 各種

水処理薬品

PAC
硫酸バンド
塩化アルミ
ポリテツ
高分子凝集剤
リセルバー
タマブラン(高濃度石灰乳)
活性炭
珪藻土
イオン交換樹脂
純水装置
排水処理機器
排水処理用栄養剤
次亜塩素酸ソーダ
次亜塩素酸カルシウム



ドラム缶入り製品 各種

有機薬品

メタノール
エタノール
IPA
トルエン
各種シンナー
クエン酸
過酸化水素水
アンモニア水
尿素
フッ素系溶剤
臭素系溶剤
炭化水素系溶剤



コンテナ入り製品 各種

試薬・機器

関東化学製品
半導体グレード薬品
高純度金属
フォトリソ用各種溶剤
分析実験用機器
アズワン製品
三商製品
ガラス機器
特注ガラス機器

環境関連

塩化アルミ
各種硫酸アルミ
50%リン酸
廃メタノール
廃IPA
水酸化アルミ
リン酸カルシウム
フィルターリサイクル



左から順に 9 m³、4 m³、3 m³ FRP 製タンクローリー

リサイクルの提案

サステナブルな社会のために環境問題は避けて通れません。お客様が廃棄物でお困りの時はご相談ください。お客様のご要望に沿うご提案に努めます。

回収

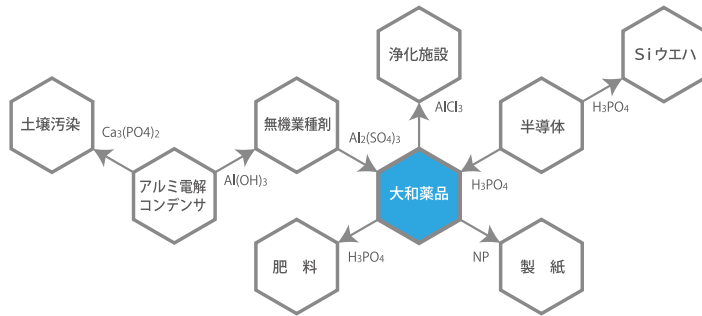
■廃酸・廃アルカリ類のご紹介

貴社工場で発生する廃酸・廃アルカリ類の有効利用をご提案致します。また他社工場で発生する有効利用可能な廃酸・廃アルカリ類をご紹介致します。

■産業廃棄物中間処理(再生)

■廃酸・廃アルカリ類のリサイクル事業

有害物質を含まない廃酸・廃アルカリ類の中和や混合を弊社で行い、有効活用致します。



半導体工場の廃リン酸に硫酸アンモニウム廃液を調合し、活性汚泥用の栄養剤として再資源化した一例。(栄養剤の効果で汚泥内の微生物が活性化し汚泥を分解します)



活性汚泥内の微生物

アルミ電解コンデンサ工場の廃液を凝集剤として再資源化。



塩化アルミニウム (LAC) タンク

産業廃棄物リサイクル

弊社の産業廃棄物中間処理設備にて、中和・混合することにより産業廃棄物を再資源化致します。このリサイクル品は他のお客様の排水処理剤として有効活用されます。



特管産廃・特管廃アルカリ受入タンク



産業廃棄物保管施設の掲示

OEM、SP(ストックポイント)の提案

弊社の生産物流部が、遠方のメーカーのOEM、SPにお応え致します。

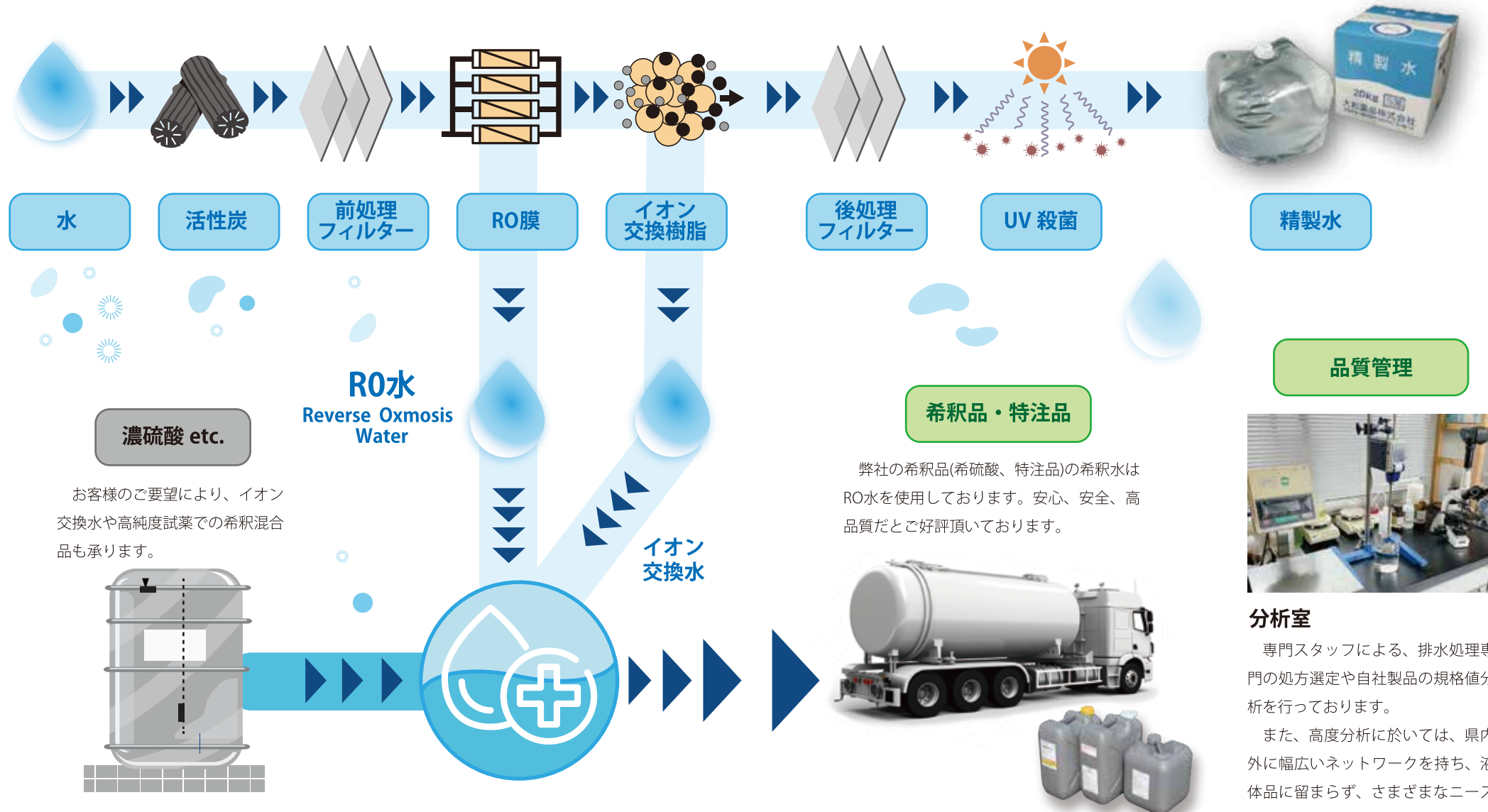


OEMの事例：NP 混合液 (栄養剤) 溶解槽



SPの事例：タマブラン (高濃度石灰乳) タンク

準局方の純水だから、高品質。希釈水もRO水だから
有機物・有害物質の過剰持ち込みもなく安心。



日本薬局方準抛精製水

弊社精製水は、創業当初より70年に渡るロングラン商品です。
豊富な精製水製造・販売経験で、純水・純水装置に関するお問い合わせ
合わせにもお応えいたします。お気軽にお申し付け下さい。

品質管理



分析室
専門スタッフによる、排水処理専門の処方選定や自社製品の規格値分析を行っております。
また、高度分析に於いては、県内外に幅広いネットワークを持ち、液体品に留まらず、さまざまなニーズにお応えしております。

希釈品・特注品

弊社の希釈品(希硫酸、特注品)の希釈水はRO水を使用しております。安心、安全、高品質だとご好評頂いております。



主な取扱メーカー Trading Partners

株式会社アサカ理研	純正化学株式会社	ハイモ株式会社
アズワン株式会社	伸栄化学産業株式会社	フタムラ化学株式会社
ウエルシー製薬株式会社	鈴川化学工業株式会社	保土谷化学工業株式会社
宇部マテリアルズ株式会社	清和肥料工業株式会社	本町化学工業株式会社
A G C 株式会社	大明化学工業株式会社	株式会社松葉薬品
オー・ジー株式会社	太陽鉱工株式会社	丸善薬品産業株式会社
奥多摩工業株式会社	多木化学株式会社	水澤化学工業株式会社
片山ナルコ株式会社	東曹産業株式会社	三菱ガス化学株式会社
関東化学株式会社	東ソー株式会社	三菱マテリアル株式会社
栗田工業株式会社	株式会社東北工材	美浜株式会社
株式会社ゴードー	株式会社トクヤマ	宮城石灰工業株式会社
三興コロイド化学株式会社	長瀬産業株式会社	株式会社リセルバー
株式会社三商	日鉄鉱業株式会社	燐化学工業株式会社
三徳化学工業株式会社	日本アルコール販売株式会社	(50音順)
三和油化工業株式会社	日本ケミコン株式会社	

登録免許 Licence

環境マネジメントシステム	ISO14001	
電子商取引	EC05J0065	
毒劇物製造業登録	宮城県知事	城製第 00057 号
毒物劇物一般販売業	宮城県知事	黒第 Q 00151 号
肥料販売業届出	宮城県知事	仙振第 3460 号
農薬販売業届出	宮城県知事	第 728 号
アルコール販売事業	東北経済産業局長	20150310 東北第 6 号
高圧ガス販売事業	宮城県知事	
計量証明事業	宮城県計量検定所長	第 191 号
産業廃棄物処分業	宮城県知事	00423192939
特別管理産業廃棄物処分業	宮城県知事	00473192939
特定麻薬等原料卸小売業者業務届出		



持続可能な未来のために 大和薬品のサステナブル EMS

自然も動植物も循環することで新たな命が生まれていきます。健全な地球環境の循環のために、弊社は従来の 3R 活動から発展させ「サーキュラーエコノミー実現」を目指して、EMS と SDGs を継続して取り組んでおります。

2005 年に環境マネジメントの国際規格「ISO14001」の認証を取得しました。ISO2015 版更新からは、弊社の全ての部門（営業部、生産物流部、総務部）で一丸となって様々な環境問題に対して積極的に取り組んでおります。

環境問題の根幹となる CO2 削減については、製品の輸送にかかる際の CO2 を減らすために敷地内に物流基地を設置しています。また、使用済み廃棄プラスチックの削減のため、廃プラ容器のリユースに取り組んでおります。

2022 年弊社 70 周年事業の一環として、化学工業薬品販売の事業を通して環境パフォーマンスの向上のために、従来より取り組んでいる EMS 活動と連動させ、SDGs 活動を宣言しました。SDGs の 8 項目の課題から弊社のあるべき姿を導き、弊社のツバメマークと地域貢献の意味合いをこめたシンボルマークをかかげ、大和薬品は持続可能な社会と 100 年企業に向け進んでまいります。

